

**Garant****TK fréza MTC, bez povlaku, Ø h6 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202257 10
GTIN	4045197860071
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro vynikající **odvod třísek** u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

**Bez 45° fazetky bříty.**

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Upozornění:**

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 202012.**

**Technický popis**

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Počet zubů Z	3
Tvar stopky	HA
Celková délka L	80 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,04 mm
Ø bříty $D_c$	10 mm
Délka bříty $L_c$	22 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Uvolňovací Ø $D_1$	9,2 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	38 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	190 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	150 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	120 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N

PF 31	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

**Služby**

Broušení stopky Typ HB

129100 HB