

Garant**TK fréza MTC, bez povlaku, Ø h6 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202257 12
GTIN	4045197860088
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro vynikající **odvod třísek** u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

Bez 45° fazetky bříty.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 202012.

Technický popis

Tvar stopky	HA
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	46 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Uvolňovací Ø D_1	11 mm
Délka bříty L_c	26 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubů Z	3

Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Ø břitu D_c	12 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Celková délka L	93 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	190 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	150 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	120 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N

PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch Služby	omezené použití		

Broušení stopky Typ HB

129100 HB