

Garant**TK torusová fréza, DLC, Ø h6 DC / R1: 5/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206230 5/1,0
GTIN	4045197860217
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **povlakem DLC sp²** nejnovější generace.

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách **na třísky pro vynikající odvod třísek** u hliníkových materiálů tvořících dlouhé třísky.

Tolerance:

· **Rohový rádius**

R₁ = 0,5 tolerance ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerance ±0,03.

R₁ > 1,5 tolerance ±0,05.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 206255.

Technický popis

Délka břitu L _c	13 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Posuv f _z pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,02 mm
Počet zubů Z	3
Ø stopky D _s	6 mm
Uvolňovací Ø D ₁	4,7 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,02 mm

Ø břitu D_c	5 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	19 mm
Celková délka L	57 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Poloměr břitu R_1	1 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Tolerance jmenovitý \varnothing	h6
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,05 \times D$ při kopírovacím frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N

PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB