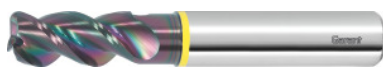


Garant**TK torusová fréza, DLC, Ø h6 DC / R1: 12/1,0mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 206230 12/1,0 |
| GTIN | 4045197860323 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:**

S **povlakem DLC sp²** nejnovější generace.

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách **na třísky pro vynikající odvod třísek** u hliníkových materiálů tvořících dlouhé třísky.

Tolerance:

· **Rohový rádius**

R₁ = 0,5 tolerance ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 tolerance ±0,03.

R₁ > 1,5 tolerance ±0,05.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 206255.

Technický popis

| | |
|--|------------------|
| Počet zubů Z | 3 |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Ø stopky D _s | 12 mm |
| Kvalita vyvážení se stopkou | G 2,5 s HA |
| Posuv f _z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,07 mm |
| Ø břitu D _c | 12 mm |
| Délka břitu L _c | 26 mm |
| Celková délka L | 83 mm |

| | |
|---|----------------------------------|
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 36 mm |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$ | 11 mm |
| Posuv f_z pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky | 0,08 mm |
| Poloměr bříty R_1 | 1 mm |
| Úhel sklonu šroubovice | 45 stupeň |
| Povlak | DLC |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Tolerance jmenovité \varnothing | h6 |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,05×D při kopírovacím frézování |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | žlutá |
| Druh produktu | Fréza Torus |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------|---------|-----------|---------|
| Alu | vhodný | 480 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 440 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 400 m/min | N |
| PMMA Akryl | vhodný | 200 m/min | N |
| PE-HD | vhodný | 160 m/min | N |
| PA 66 | vhodný | 200 m/min | N |
| PEEK | vhodný | 150 m/min | N |
| PF 31 | vhodný | 130 m/min | N |

| | | | |
|-------------------|-----------------|-----------|---|
| PVDF GF20 | vhodný | 180 m/min | N |
| POM GF25 | vhodný | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | omezené použití | 300 m/min | N |
| Cu | vhodný | 160 m/min | N |
| CuZn | vhodný | 200 m/min | N |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| suché | omezené použití | | |
| Vzduch | vhodný | | |

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB