

**Garant****TK čelní torusová fréza HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206266 8
GTIN	4045197860651
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Speciální geometrie čelních břitů pro řádkové frézování s velmi vysokými posuvy.

Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Použití:**

**Pro kopírovací a řádkové frézování** při komplexním obrábění **v podmínkách HPC / HSC.**

Díky speciální strategii frézování jsou **možné velmi velké úběry při obrábění.**

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 206272.**

**Nástroje lze přebrousit.**

**Technický popis**

Rádus pro programování	1,5 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Posuv $f_z$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,158 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	24 mm
Ø břitu $D_c$	8 mm
Počet zubů Z	4
Rozměr $a_{p\text{max}}$ řádkování	0,5 mm
Celková délka L	70 mm
Délka břitu $L_c$	4,8 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	7 mm

Úhel nastavení $\kappa$	15 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h9
Úhel sklonu šroubovice	15 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Čelní fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	155 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	145 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB