

Garant**TK čelní torusová fréza HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206266 10
GTIN	4045197860668
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Speciální geometrie čelních břitů pro řádkové frézování s velmi vysokými posuvy.

Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Použití:

Pro kopírovací a řádkové frézování při komplexním obrábění **v podmínkách HPC / HSC.**

Díky speciální strategii frézování jsou **možné velmi velké úběry při obrábění.**

Upozornění:

Následný produkt pro č. 206272.

Nástroje lze přebrousit.

Technický popis

Rádus pro programování	2 mm
Rozměr $a_{p\max}$ řádkování	0,7 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Celková délka L	85 mm
Posuv f_z v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,216 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky D_s	10 mm
Délka břitu L_c	5,8 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	26 mm
Uvolňovací Ø D_1	9 mm

Úhel nastavení κ	15 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý \varnothing	h9
Úhel sklonu šroubovice	15 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Čelní fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	155 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	145 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	130 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB