

Garant**TK čelní torusová fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206273 3
GTIN	4045197860767
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Diabolo GARANT:**

Speciální geometrie, povlak a tvrdokov pro obrábění tvrdých materiálů.

Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Speciální geometrie čelních břitů pro řádkové frézování s velmi vysokými posuvy.

Použití:

Pro kopírovací a řádkové frézování při obrábění tvrdých materiálů **v podmínkách HPC / HSC.**

Díky speciální strategii frézování jsou **možné velmi velké úběry při obrábění.**

Upozornění:

Následný produkt pro č. 206276.

Nástroje lze přebrousit.

Technický popis

Celková délka L	54 mm
Délka břitu L_c	1,5 mm
Počet zubů Z	2
Ø břitu D_c	3 mm
Rozměr $a_{p\max}$ řádkování	0,1 mm
Rádus pro programování	0,3 mm
Posuv f_z v oceli < 60 HRC	0,05 mm
Uvolňovací Ø D_1	2,7 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	15 mm

Ø stopky D _s	6 mm
Úhel nastavení κ	8,5 stupeň
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý Ø	h9
Úhel sklonu šroubovice	12 stupeň
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Čelní fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	190 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	170 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	150 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	110 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	80 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB