

**Garant****TK čelní torusová fréza GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206273 10
GTIN	4045197860811
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:****Diabolo GARANT:**

Speciální geometrie, povlak a tvrdokov pro obrábění tvrdých materiálů.

Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Speciální geometrie čelních břitů pro řádkové frézování s velmi vysokými posuvy.

**Použití:**

**Pro kopírovací a řádkové frézování** při obrábění tvrdých materiálů **v podmínkách HPC / HSC.**

Díky speciální strategii frézování jsou **možné velmi velké úběry při obrábění.**

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 206276.**

**Nástroje lze přebrousit.**

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	10 mm
Rozměr $a_{p,max}$ řádkování	0,3 mm
Posuv $f_z$ v oceli < 60 HRC	0,158 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	26 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9 mm
Rádus pro programování	2 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky $D_s$	10 mm
Délka břitu $L_c$	5,8 mm

Celková délka L	85 mm
Úhel nastavení $\kappa$	7 stupeň
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h9
Úhel sklonu šroubovice	12 stupeň
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Čelní fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	190 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	170 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	150 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	110 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	80 m/min	H
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB