

**Garant****TK fréza MTC, bez povlaku, Ø DC: 2,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202243 2,5
GTIN	4045197858054
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro vynikající **odvod třísek** u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

Konstrukční délky podobné **DIN 6527 dlouhé**.

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Technický popis**

Tolerance jmenovitý Ø	h6
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,009 mm
Délka břitu $L_c$	6,5 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Tvar stopky	HA
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Uvolňovací Ø $D_1$	2,4 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková délka L	57 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,006 mm
Počet zubů Z	3
Ø břitu $D_c$	2,5 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	12,5 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,05 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	190 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	150 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	120 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N

PF 31	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

**Služby**

Broušení stopky Typ HB

129100 HB