

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202998 3
GTIN	4045197860910
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro **hrubování a dokončování**. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. **Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost při vyšších teplotách**. Lze použít s **vysokými reznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

**Výhoda:**

Především chod bez vibrací.

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	6 mm
Délka břitu $L_c$	5 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Celková délka L	50 mm
Počet zubů Z	4
Šířka rohové fazetky při 45°	0,15 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø břitu $D_c$	3 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

vhodný