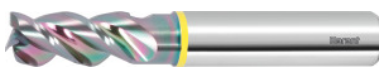


**Garant****TK fréza MTC, DLC, Ø DC: 14mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202270 14
GTIN	4045197861054
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **povlakem DLC sp<sup>2</sup>** nejnovější generace.

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách **na třísky pro vynikající odvod třísek** u hliníkových materiálů tvořících dlouhé třísky.

Konstrukční délky podobné **DIN 6527 dlouhé**.

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Upozornění:**

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučené následné produkty jsou č. 202004 a č. 202010.**

**Technický popis**

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	13 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Tvar stopky	HA
Ø břitu D <sub>c</sub>	14 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	14 mm

Délka břitu $L_c$	26 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	36 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Celková délka $L$	83 mm
Počet zubů $Z$	3
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	480 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	440 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N

PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		