



## Dělicí kotouč SG STEELOX EXTRA ÚZKÝ, Ø kotouče: 125mm



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 563430 125    |
| GTIN           | 4007220236475 |
| Třída artiklu  | 55T           |

### Popis

#### Provedení:

- **Brusivo, pojivo, aktivní brusné přísady i armování dělicích brusných kotoučů jsou optimálně přizpůsobeny z hlediska nejvyššího možného dělicího výkonu a životnosti příslušné oblasti použití.**
- **Tenké dělicí kotouče (0,8 mm / 1,0 mm / 1,6 mm) jsou vhodné speciálně pro rychlé řezy bez otřepů s nízkým tepelným zatížením. U starších úhlových brusek je nutno dbát na přesné upnutí. Dělicí kotouče od 2,0 mm tloušťky kotouče vykazují zvýšenou stabilitu stran, tuhost a životnost..**
- **Typy: Dělicí kotouče rovné (tvar 41) nebo zalomené (tvar 42).**

Velmi úzký dělicí kotouč pro nejrychlejší řezy bez otřepů s nízkým tepelným zatížením a komfortním, ergonomickým vedením řezu.

Výkonný dělicí kotouč **výkonové řady SG** s velmi vysokým dělicím výkonem a dlouhou životností (tvrdość R).

#### Použití:

Pro volné dělení pomocí pneumatických a elektrických úhlových brusek s maximální rychlostí řezu 80 m/s v<sub>c</sub>.

#### Specifikace:

**A60R-SG-STEELOX.**

#### Upozornění:

Tloušťka kotouče by měla činit nejméně 20 % tloušťky děleného materiálu. Dělicí kotouče INOX používejte se sníženou řeznou rychlostí.

## Technický popis

|                             |                         |
|-----------------------------|-------------------------|
| Ø otvoru                    | 22,23 mm                |
| Popis tvaru                 | přímý                   |
| Šířka kotouče               | 1 mm                    |
| Tvar                        | 41                      |
| Maximální počet otáček      | 12200 min <sup>-1</sup> |
| Specifikace                 | A60R-SG-INOX            |
| Ø kotouče                   | 125 mm                  |
| Pro tloušťky materiálů      | 3 - 5 mm                |
| Zkratka brusiva             | A                       |
| Podíl železa, síry a chlóru | < 0,1 %                 |
| Doporučený úhel nastavení   | 90 stupeň               |
| Optimalizováno pro materiál | INOX                    |
| Optimalizováno pro materiál | ocel                    |
| Pohonný agregát             | Úhlové brusky           |
| Maximální obvodová rychlost | 80 m/s                  |
| Druh produktu               | Dělicí kotouč           |

## Údaje o uživateli

|                  | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------|-----------------|----------------|---------|
| Al Mg            | omezené použití |                |         |
| Ocel < 900 N/mm  | vhodný          |                |         |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný          |                |         |
| Ocel < 55 HRC    | vhodný          |                |         |
| Ocel < 60 HRC    | vhodný          |                |         |
| Ocel < 67 HRC    | vhodný          |                |         |

|             |                 |
|-------------|-----------------|
| INOX        | vhodný          |
| Ti          | vhodný          |
| GG(G)       | omezené použití |
| CuZn        | omezené použití |
| Plasty, GFK | omezené použití |
| Uni         | omezené použití |
| suché       | vhodný          |