

**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 1,8mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	201308 1,8
GTIN	4045197863195
Třída artiklu	11X

## Popis

### Provedení:

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

### Upozornění:

**Následný produkt pro č. 201630 a 201522.**

## Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Počet zubů Z	2
Délka břitu $L_c$	5 mm
Ø břitu $D_c$	1,8 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø stopky $D_s$	3 mm
Tvar stopky	HA
Celková délka L	50 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

