

Garant**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 2,5mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	201308 2,5
GTIN	4045197863218
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

Upozornění:

Následný produkt pro č. 201630 a 201522.

Technický popis

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	15 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø břitu D_c	2,5 mm
Tvar stopky	HA
Uvolňovací Ø D_1	2,3 mm
Celková délka L	57 mm
Ø stopky D_s	3 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Počet zubů Z	2
Délka břitu L_c	8 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

vhodný