

**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 5mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	201308 5
GTIN	4045197863270
Třída artiklu	11X

## Popis

**Provedení:**Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Upozornění:****Následný produkt pro č. 201630 a 201522.**

## Technický popis

Počet zubů Z	2
Celková délka L	57 mm
Tvar stopky	HB
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	21 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L <sub>c</sub>	13 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	4,8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Ø břitu $D_c$	5 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

vhodný