

**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 6mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	201308 6
GTIN	4045197863294
Třída artiklu	11X

## Popis

### Provedení:

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

### Upozornění:

**Následný produkt pro č. 201630 a 201522.**

## Technický popis

Ø stopky $D_s$	6 mm
Délka břitu $L_c$	13 mm
Počet zubů $Z$	2
Směr přířezu	horizontální, šikmý a vertikální
Tvar stopky	HB
Ø břitu $D_c$	6 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Celková délka $L$	57 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	21 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,2 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,8 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

vhodný