

Garant**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201308 10
GTIN	4045197863379
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

Upozornění:**Následný produkt pro č. 201630 a 201522.****Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu L_c	22 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	32 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Tvar stopky	HB
Počet zubů Z	2
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,8 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Celková délka L	72 mm

Ø břitu D_c	10 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

vhodný