

Garant**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	201308 16
GTIN	4045197863447
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

Upozornění:**Následný produkt pro č. 201630 a 201522.****Technický popis**

Počet zubů Z	2
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Uvolňovací Ø D ₁	15,7 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	44 mm
Ø břitu D _c	16 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,4 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Tvar stopky	HB
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm ²	0,08 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Délka břitu L _c	32 mm
Celková délka L	92 mm
Ø stopky D _s	16 mm

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

vhodný