

**Garant**
**TK mini fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 2mm**

**Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 202260 2      |
| GTIN           | 4045197863713 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis**
**Provedení:**

 Stopka podobná **DIN 6535 HB**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Ušetřete náklady na přebrušování:**

Neboť využití TK frézy MINI až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebrušování.

**Technický popis**

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Tolerance jmenovitý Ø  | e8                               |
| Ø stopky $D_s$   | 6 mm                             |
| Stopka   | HB s h6                          |
| Počet zubů Z   | 3                                |
| Délka břitu $L_c$  | 4 mm                             |
| Tvar stopky  | HB                               |
| Ø břitu $D_c$  | 2 mm                             |
| Šířka rohové fazetky při 45°                                       | 0,1 mm                           |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,011 mm                         |
| Směr přísuvu   | horizontální, šikmý a vertikální |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>   | 0,01 mm                          |
| Celková délka L  | 45 mm                            |

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Úhel sklonu šroubovice                   | 30 stupeň                     |
| Rohový úhel čela                         | 45 stupeň                     |
| Povlak                                   | AlCrN                         |
| Řezný materiál                           | TK                            |
| Norma                                    | Výrobní norma                 |
| Typ                                      | N                             |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D  |
| Vnitřní chlazení                         | ne                            |
| Barevný kroužek                          | bez                           |
| Druh produktu                            | Rohová fréza                  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 280 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 200 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 120 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 110 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 100 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 60 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 70 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 50 m/min  | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 90 m/min  | K       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |           |         |
| suché                         | omezené použití |           |         |
| Vzduch                        | vhodný          |           |         |

