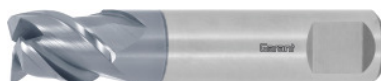


**Garant****TK mini fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	202264 20
GTIN	4045197864581
Třída artiklu	11X

## Popis

**Provedení:**Stopka podobná **DIN 6535 HB**.**Ušetřete náklady na přebrušování:**

Neboť využití TK mini frézy až na hranici opotřebení je levnější, než běžné přebrušování. Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

## Technický popis

Počet zubů Z	3
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,5 mm
Stopka	HB s h6
Tvar stopky	HB
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
$\varnothing$ břitu $D_c$	20 mm
Celková délka L	75 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
$\varnothing$ stopky $D_s$	20 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

