

**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202275 18
GTIN	4045197865472
Třída artiklu	12X

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Zlepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Technický popis**

Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka rohové fazetky při 45°	0,4 mm
Ø stopky $D_s$	18 mm
Ø břitu $D_c$	18 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Počet zubů Z	3
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu $L_c$	32 mm
Celková délka L	92 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	AlCrN

Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	40 m/min	M
GG(G)	vhodný	75 m/min	K
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		