

**Garant****Výhrubník HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 29,7mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116620 29,7   |
| GTIN           | 4045197033987 |
| Třída artiklu  | 11C           |

**Popis****Provedení:**

Silné jádro. Pevný spirálový výhrubník s vylepšeným vedením v otvoru

**Výhoda:**

Vhodný zejména **pro převrtání** oválných otvorů. Nesouosé otvory lze srovnat.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:****Upozornění:**

Nepřekračujte Ø příslušného předvrtání (viz tabulka).

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h8          |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 175 mm      |
| Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$  | 0,28 mm/ot, |
| Norma                                     | DIN 343     |
| Celková délka $L$                         | 296 mm      |
| Morse kužel MK velikost                   | 3           |
| Počet břitů $Z$                           | 3           |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 29,7 mm     |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 130,5 mm    |

|                                    |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| Ø minimálního předvrtání $D_{min}$ | 20,5 mm         |
| Vrcholový úhel                     | 120 stupeň      |
| Stopka                             | Morse kužel     |
| Povlak                             | bez povlaku     |
| Řezný materiál                     | HSS             |
| Typ                                | N               |
| Vnitřní chlazení                   | ne              |
| Barevný kroužek                    | bez             |
| Druh produktu                      | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$    | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 45 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodné          | 40 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodné          | 30 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodné          | 25 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 10 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 8 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 12 m/min | M       |
| GG(G)                         | omezené použití | 25 m/min | K       |
| mokrý max.                    | vhodné          |          |         |