

Garant**Výhrubník HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 22mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116620 22 |
| GTIN | 4045197033833 |
| Třída artiklu | 11C |

Popis**Provedení:**

Silné jádro. Pevný spirálový výhrubník s vylepšeným vedením v otvoru

Výhoda:

Vhodný zejména **pro převrtání** oválných otvorů. Nesouosé otvory lze srovnat.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:**Upozornění:**

Nepřekračujte Ø příslušného předvrtání (viz tabulka).

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

Technický popis

| | |
|---|-------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 117 mm |
| Počet břitů Z | 3 |
| Norma | DIN 343 |
| Celková délka L | 248 mm |
| Jmenovitý Ø D_c | 22 mm |
| Délka drážky pro třísky L_c | 150 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Morse kužel MK velikost | 2 |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,22 mm/ot, |

| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Ø minimálního předvrtání D_{min} | 15,3 mm |
| Vrcholový úhel | 120 stupeň |
| Stopka | Morse kužel |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 45 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodné | 40 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodné | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodné | 25 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | 10 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 12 m/min | M |
| GG(G) | omezené použití | 25 m/min | K |
| mokrý max. | vhodné | | |