

Garant**Výhrubník HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116620 20
GTIN	4045197033796
Třída artiklu	11C

Popis**Provedení:**

Silné jádro. Pevný spirálový výhrubník s vylepšeným vedením v otvoru

Výhoda:

Vhodný zejména **pro převrtání** oválných otvorů. Nesouosé otvory lze srovnat.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:**Upozornění:**

Nepřekračujte Ø příslušného předvrtání (viz tabulka).

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

Technický popis

Počet břitů Z	3
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,2 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Jmenovitý Ø D _c	20 mm
Celková délka L	238 mm
Délka drážky pro třísky L _c	140 mm
Norma	DIN 343
Morse kužel MK velikost	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	110 mm

Ø minimálního předvrtání D_{min}	14 mm
Vrcholový úhel	120 stupeň
Stopka	Morse kužel
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodné	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodné	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	12 m/min	M
GG(G)	omezené použití	25 m/min	K
mokrý max.	vhodné		