

**Garant****Výhrubník HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 18,7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116620 18,7
GTIN	4045197033765
Třída artiklu	11C

**Popis****Provedení:**

Silné jádro. Pevný spirálový výhrubník s vylepšeným vedením v otvoru

**Výhoda:**

Vhodný zejména **pro převrtání** oválných otvorů. Nesouosé otvory lze srovnat.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:****Upozornění:**

Nepřekračujte Ø příslušného předvrtání (viz tabulka).

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

**Technický popis**

Celková délka L	233 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,19 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Počet břitů Z	3
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	18,7 mm
Morse kužel MK velikost	2
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	135 mm
Norma	DIN 343
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	107 mm

Ø minimálního předvrtání $D_{min}$	13,3 mm
Vrcholový úhel	120 stupeň
Stopka	Morse kužel
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	12 m/min	M
GG(G)	omezené použití	25 m/min	K
mokrý max.	vhodné		