

Garant**Výhrubník HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 18mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116620 18
GTIN	4045197033758
Třída artiklu	11C

Popis**Provedení:**

Silné jádro. Pevný spirálový výhrubník s vylepšeným vedením v otvoru

Výhoda:

Vhodný zejména **pro převrtání** oválných otvorů. Nesouosé otvory lze srovnat.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:**Upozornění:**

Nepřekračujte Ø příslušného předvrtání (viz tabulka).

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h8
Délka drážky pro třísky L_c	130 mm
Norma	DIN 343
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm/ot,
Jmenovitý Ø D_c	18 mm
Celková délka L	228 mm
Morse kužel MK velikost	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	103 mm
Počet břitů Z	3

Ø minimálního předvrtání D_{min}	12,6 mm
Vrcholový úhel	120 stupeň
Stopka	Morse kužel
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodné	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodné	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	12 m/min	M
GG(G)	omezené použití	25 m/min	K
mokrý max.	vhodné		