

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM typ B 6HX, TiAlN, M: M3****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132741 M3
GTIN	4045197867070
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s utvářečem třísek a **stopkou dle DIN 1835-B**. Speciální geometrie pro **univerzální použití** na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje.

Speciální povlak TiAlN pro optimální životnost.

Použitelné s **emulzí** (minimální podíl maziva 8%).

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitorezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,5 mm

Celková délka L: 70 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 2,5 mm

Technický popis

Závit Ø	3 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Stoupání závitu	0,5 mm
Norma	Výrobní norma

Ø otvoru pod závit	2,5 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Celková délka L	70 mm
Počet břitů Z	3
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Počet drážek na třísky	3
Hloubka závitů	9 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M3
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	40 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	40 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
CuZn	omezené použití	35 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		