

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM typ B 6HX, TiAlN, M: M16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	132741 M16
GTIN	4045197867452
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s utvářečem třísek a **stopkou dle DIN 1835-B**. Speciální geometrie pro **univerzální použití** na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje.

Speciální povlak TiAlN pro optimální životnost.

Použitelné s **emulzí** (minimální podíl maziva 8%).

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitovězná rychlovýměnná sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 2 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 14 mm

Technický popis

Řezný materiál	HSS E PM
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Počet břitů Z	4
Závit Ø	16 mm
Norma	Výrobní norma

Celková délka L	110 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Stoupání závitu	2 mm
Ø otvoru pod závit	14 mm
Počet drážek na třísky	4
Hloubka závitu	48 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M16
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	40 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	40 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	35 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	10 m/min	M
CuZn	omezené použití	35 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		