

**Garant****Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM typ C, TiAlN, M: M16****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136171 M16
GTIN	4045197867551
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:****Stabilní provedení s pravotočivou spirálou a stopkou dle DIN 1835-B.**

Speciální geometrie **pro univerzální použití** na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak TiAlN** pro optimální životnost.

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

**Upozornění:**

**Pro použití na synchronních vřetenech** zaručuje závitovězné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** procesně spolehlivé obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 2 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 12 mm

Ø otvoru pod závit: 14 mm

**Technický popis**

Řezný materiál	HSS E PM
Stoupání závitu	2 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Ø otvoru pod závit	14 mm
Norma	Výrobní norma

Celková délka L	110 mm
Počet drážek na třísky	4
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Závit Ø	16 mm
Počet břitů Z	4
Hloubka závitů	48 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M16
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závit	strojný závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	32 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	32 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	33 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	32 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	7 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	M
CuZn	omezené použití	30 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		