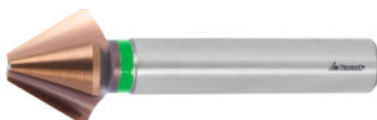


**Garant****Přesný kuželový záhlubník s nerovnoměrným dělením 60°, TiAlN, Vnější Ø Dc: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	150815 16
GTIN	4045197868091
Třída artiklu	11M

**Popis****Provedení:**

**Přesný kuželový záhlubník 60° s nerovnoměrným dělením.**

**Speciální geometrie s extrémně nerovnoměrným dělením** a sladěnou preparací břitů. Radiálně podbroušené. Prostory pro třísky broušené z plného materiálu. Nově vyvinutý, **speciální povlak TiAlN** pro dlouhou životnost.

**Výhoda:**

Velmi klidný chod po celou dobu zahlubování. Chod bez zadržávání pro perfektní výsledky **při optimální životnosti nástrojů.**

**Použití:**

Precizní kuželové záhlubníky pro zhotovování **přesných, kulatých 60° zahloubení.**

**Technický popis**

Vnější Ø	16 mm
Nejmenší Ø záhlubníku pro otvor od	4 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Celková délka L	63 mm
Počet břitů Z	3
Posuv f v oceli < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/ot,
Povlak	TiAlN
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	60 stupeň

Řezný materiál	HSS
Rozteč břitů záhlubníku	nestejný
Norma	DIN 334
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Stupňovitý a kuželový záhlubník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	75 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	75 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	12 m/min	S
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	vhodný	60 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	omezené použití		
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		

