

**Garant****TK spirálový vrták extra krátký, bez povlaku, Ø DC h7: 1,8mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122100 1,8    |
| GTIN           | 4045197039194 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:****Podobný DIN 6539** (extra krátký).

Shodný jmenovitý průměr a Ø stopky.

**Upozornění:**Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Protiskluzové upnutí ve sklíčidle č. 341050 s upínacími čelistmi s diamantovým povlakem.

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 1,8 mm      |
| Tolerance stopky                                   | h7          |
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 11 mm       |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,03 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h7          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 1,8 mm      |
| Celková délka L                                    | 36 mm       |
| Norma  | DIN 6539    |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 8,3 mm      |
| Povlak   | bez povlaku |
| Řezný materiál                                     | TK          |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Typ                    | N                   |
| Vrcholový úhel         | 118 stupeň          |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň           |
| Stopka                 | válcová stopka s h7 |
| Vnitřní chlazení       | ne                  |
| Barevný kroužek        | bez                 |
| Druh produktu          | Spirálový vrták     |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 200 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 140 m/min | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 140 m/min | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 70 m/min  | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 60 m/min  | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 40 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 25 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 20 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 20 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 15 m/min  | S       |
| CuZn                          | vhodný          | 140 m/min | N       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| Olej                          | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| suché                         | omezené použití |           |         |