

**Garant****Upínací trn pro frézovací hlavy s otvorem pro přívod chlazení, HSK-A 63 A = 130, Ø trnu d1: 40mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 306566 40     |
| GTIN           | 4045197870209 |
| Třída artiklu  | 31A           |

**Popis****Provedení:**

- **Upínací Ø 40 se 4 závitovými otvory pro upnutí frézovacích hlav podle DIN 2079.**
- **S otvorem pro čip Balluff/RFID.**
- **Zvětšená dosedací plocha nákrůžku.**
- **Funkční plochy HSK opracované.**

**S otvorem pro přívod chlazení.****Použití:**

K upínání nástrčných čelních válcových fréz a nožových hlav.

**Rozsah dodávky:**

Včetně utahovacího šroubu frézy.

**Zvláštní příslušenství:**

Trubička pro vnitřní chlazení č. 309880, nástrčný klíč č. 309890 (k utažení trubičky), speciální klíč č. 309840.

**Technický popis**

|                                                   |        |
|---------------------------------------------------|--------|
| Délka vyložení rozměr A                           | 130 mm |
| Ø trnu d <sub>1</sub>                             | 40 mm  |
| Náhradní utahovací šroub frézy č. 309860 / 309861 | 40     |
| Délka frézovacího trnu L <sub>4</sub>             | 27 mm  |
| Vnější Ø D                                        | 89 mm  |

|                                 |                                   |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| Vhodný speciální klíč č. 309840 | 40                                |
| Ø upnutí D <sub>1</sub>         | 40 mm                             |
| Upnutí                          | HSK-A 63 A = 130                  |
| Norma pro upínání               | DIN 69893                         |
| Norma pro upínání               | DIN 69882-3                       |
| Norma pro upínání               | ISO 12164-1                       |
| Tvar                            | A                                 |
| Otvor chladicího kanálu         | Není zamykatelné                  |
| Kvalita vyvážení G při otáčkách | G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup> |
| Obvodová házivost               | ≤ 6 µm                            |
| Strategie obrábění              | HPC                               |
| Druh produktu                   | Upínací trn pro frézovací hlavy   |

### Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/306566-40>