

**Garant****Vrták na hluboké otvory HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 1,6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116063 1,6
GTIN	4045197870780
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Výrazně **zesílené jádro** bez rozšiřování.

Přesný výbrus špičky.

Se **speciálně tvarovanými drážkami**. Výhodné pro hluboké otvory až do  $10 \times D$  a materiály s kritickou tvorbou třísek.

S **povlakem TiAlN** pro dlouhou životnost.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtáváky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost

**Technický popis**

Jmenovitý Ø $D_c$	1,6 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Norma	DIN 340
Délka drážky pro třísky $L_c$	50 mm
Ø stopky $D_s$	1,6 mm
Celková délka L	76 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	47,6 mm

Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	87 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	56 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	31 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	6 m/min	S
GG(G)	vhodný	31 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		