

Garant**Vrták na hluboké otvory HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 2,3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116063 2,3
GTIN	4045197871053
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Výrazně **zesílené jádro** bez rozšiřování.

Přesný výbrus špičky.

Se **speciálně tvarovanými drážkami**. Výhodné pro hluboké otvory až do $10 \times D$ a materiály s kritickou tvorbou třísek.

S **povlakem TiAlN** pro dlouhou životnost.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodné NC navrtáváky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost

Technický popis

Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	59 mm
Počet břitů Z	2
Celková délka L	90 mm
Ø stopky D_s	2,3 mm
Norma	DIN 340
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	55,6 mm
Jmenovitý Ø D_c	2,3 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8

Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	87 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	56 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	31 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	6 m/min	S
GG(G)	vhodný	31 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		