

**Garant****Vrták na hluboké otvory HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 5,8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116063 5,8
GTIN	4045197871299
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Výrazně **zesílené jádro** bez rozšiřování.

Přesný výbrus špičky.

Se **speciálně tvarovanými drážkami**. Výhodné pro hluboké otvory až do 10×D a materiály s kritickou tvorbou třísek.

S **povlakem TiAlN** pro dlouhou životnost.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtáváky č. 112120, 112140 a 112170 s **úhlem hrotu 142°** pro vyšší bezpečnost

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	91 mm
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	5,8 mm
Celková délka L	139 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	5,8 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Počet břitů Z	2
Norma	DIN 340
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	82,3 mm

Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E
Typ	FS
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	87 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	56 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	31 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	6 m/min	S
GG(G)	vhodný	31 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		