

**Fíbový kotouč ZF 714 zirkonový korund (ZA), Ø 180 mm, Zrnitost: 24****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 566630 24 |
| GTIN | 4018875380963 |
| Třída artiklu | 56V |

Popis**Provedení:**

Pevný, avšak velmi ohebný **vulkánfibr**. Otvor 22,23 mm a křížové drážky.

Fíbové kotouče VSM ZF 714 s vysokým brusným výkonem při dobré životnosti. Chladný brus. Speciálně pro legované oceli, NŽ kovy a šedou litinu.

Druh zrna: **Zirkonový korund (ZA) s aktivní brusnou vrstvou.**

Použití:

Na úhlových bruskách s obvodovou rychlostí max. 80 m/s ve spojení s brusnými talíři č. 566650 / 6670. K **broušení rovných nebo klenutých ploch** s vysokou **pružností**.

Technický popis

| | |
|-----------------------------|-------------------|
| Zrnitost | 24 |
| Ø kotouče | 180 mm |
| Řada | Ozubení ZF714 |
| Brusivo | Zirkonkorund (ZA) |
| Zkratka brusiva | ZA |
| Podklad brusného materiálu | Laminátový kotouč |
| Podíl železa, síry a chlóru | < 0,1 % |

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Atribut názvu produktu | Ø 180 mm |
| Ø otvoru | 22,23 mm |
| Optimalizováno pro materiál | INOX |
| Optimalizováno pro materiál | Ocel |
| Maximální obvodová rychlost | 80 m/s |
| Maximální počet otáček | 8488 min ⁻¹ |
| Druh produktu | Laminátový kotouč |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | | |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | | |
| Ocel < 55 HRC | vhodný | | |
| Ocel < 60 HRC | vhodný | | |
| Ocel < 67 HRC | vhodný | | |
| INOX | vhodný | | |
| Ti | omezené použití | | |
| GG(G) | vhodný | | |
| CuZn | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |

Příslušenství

| | |
|---|------------|
| Opěrný talíř ISOstředně tvrdý/žebrovaný Vnější Ø 172 mm | 566670 172 |
| Opěrný talířtvrdý/žebrovaný Vnější Ø 180 mm | 566672 180 |
| Opěrný talíř ISOpružný/hladký Vnější Ø 172 mm | 566650 172 |