

**Garant****Spirálový vrták dlouhý HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 2,6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116000 2,6
GTIN	4045197025289
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Vaporizovaný od 2,4 mm. Obzvláště pro hluboko položené otvory (u hlubokých otvorů několikanásobné vyprázdnění třísek).

S výbrusem špičky tvar A od velikosti 4 mm.

**Výhoda:**

Vhodné zejména pro **hluboce položené** otvory. (Při vrtání hlubokých otvorů je nezbytný pomalý posuv a časté odstraňování třísek.)

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornění:**

Vhodné NC navrtávky č. 112103, 112110 a 112160 s **úhlem hrotu 120°** pro vyšší bezpečnost procesu.

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	62 mm
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/ot,
Jmenovitý Ø $D_c$	2,6 mm
Počet břitů $Z$	2
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky $D_s$	2,6 mm
Celková délka $L$	95 mm
Norma	DIN 340

Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	58,1 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	64 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	52 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	40 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	omezené použití	25 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		