

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 202387 3,5 |
| GTIN | 4045197875143 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:**

Pro hrubování a dokončování. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. **Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost** při vyšších teplotách. Lze použít s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®. Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,024 mm |
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,05 mm |
| Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Délka břitu L_c | 11 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 16 mm |
| Celková délka L | 57 mm |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$ | 3,4 mm |
| \varnothing stopky D_s | 6 mm |
| \varnothing břitu D_c | 3,5 mm |
| Počet zubů Z | 3 |

| | |
|--|--|
| Tolerance jmenovitý \varnothing | h10 |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Řada | Master Inox |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Dělení břitů | nestejně |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | $0,5 \times D$ při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 250 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 230 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 200 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 170 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | M |
| Uni | omezené použití | | |

| | |
|------------|-----------------|
| mokrý max. | vhodný |
| mokrý min. | vhodný |
| suché | omezené použití |
| Vzduch | vhodný |