

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 202387 8 |
| GTIN | 4045197875228 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:**

Pro hrubování a dokončování. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Vyšší odolnost proti oxidaci a **tvrdost** při vyšších teplotách. Lze použít s **vyššími řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Technický popis

| | |
|--|----------------------------------|
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Ø břitu D_c | 8 mm |
| Celková délka L | 63 mm |
| Počet zubů Z | 3 |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 25 mm |
| Délka břitu L_c | 19 mm |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,1 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ² | 0,048 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h10 |
| Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Uvolňovací Ø D_1 | 7,8 mm |

| | |
|---|-------------------------------|
| Ø stopky D _s | 8 mm |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Řada | Master Inox |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Dělení břitů | nestejně |
| Šířka záběru a _e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Šířka záběru a _e při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | modrá |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 250 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 230 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 200 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 170 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | M |
| Uni | omezené použití | | |

| | |
|------------|-----------------|
| mokrý max. | vhodný |
| mokrý min. | vhodný |
| suché | omezené použití |
| Vzduch | vhodný |