

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202387 16
GTIN	4045197875273
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Pro hrubování a dokončování.** Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. **Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost** při vyšších teplotách. Lze použít s **vyššími řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®. Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,096 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	42 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	15,5 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	16 mm
Počet zubů Z	3
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h10
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Celková délka L	92 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,2 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	16 mm

Délka břitu $L_c$	32 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný