

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202387 20
GTIN	4045197875280
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování a dokončování. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro **vynikající životnost** a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích. **Vyšší odolnost proti oxidaci** a **tvrdost** při vyšších teplotách. Lze použít s **vysokými řeznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®. Konstrukční rozměry podobné **DIN 6527**.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	52 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h10
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
\varnothing stopky D_s	20 mm
\varnothing břitu D_c	20 mm
Počet zubů Z	3
Celková délka L	104 mm
Délka břitu L_c	38 mm

Uvolňovací Ø D ₁	19,5 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	170 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
Uni	omezené použití		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný