

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202389 6
GTIN	4045197875310
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Pro hrubování a dokončování.** Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro vynikající životnost a optimální obráběcí výkon v nejrůznějších nerezových ocelích.

**Vyšší odolnost proti oxidaci a tvrdost při vyšších teplotách.** Lze použít s **vyššími reznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

**Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Počet zubů Z	3
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	24 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,1 mm
Celková délka L	62 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,9 mm
Délka břitu $L_c$	18 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	6 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h10
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm

Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný