

Garant**TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202389 8
GTIN	4045197875327
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování a dokončování. Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro vynikající životnost a **optimální obráběcí výkon** v nejrůznějších nerezových ocelích.

Vyšší odolnost proti oxidaci a tvrdost při vyšších teplotách. Lze použít s **vyššími reznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,04 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Celková délka L	70 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,048 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	3
Délka břitu L_c	24 mm
Ø břitu D_c	8 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Uvolňovací Ø D_1	7,8 mm

Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný