

**Garant****TK fréza GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202389 12
GTIN	4045197875341
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Pro hrubování a dokončování.** Fréza HPC s **nově vyvinutým vysoce výkonným povlakem** pro vynikající životnost a optimální obráběcí výkon v nejrůznějších nerezových ocelích.

**Vyšší odolnost proti oxidaci a tvrdost při vyšších teplotách.** Lze použít s **vyššími reznými rychlostmi**, velmi vhodná i pro TOOLOX®.

**Technický popis**

Celková délka L	93 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu L <sub>c</sub>	36 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	46 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	11,7 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	12 mm
Směr přířuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Počet zubů Z	3

Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný