



## Poháněný nástroj radiální, VX3, Typ: 30-VX3-RIK



### Údaje o objednávce

Číslo objednávky	319916 30-VX3-RIK
GTIN	4045197876942
Třída artiklu	31W

### Popis

#### Provedení:

Pro použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**. Hnací spojka **DIN 5480**. Upínání nástrojů do AGW přes ER kleštinu s vně umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes trubku KM, interní chlazení skrz nástroj centrálně skrz vřeteno. Maximální otáčky 8 000 min<sup>-1</sup>.

Použití na **kotoučové revolverové hlavě**. Pravé provedení. Převod 1:1. Provedení v vnitřním interních chlazením max. 70 bar. Vyrovnání přes **standardní pin lištu**.

#### Výhoda:

- **Konstrukce hmotnostně a geometricky optimalizovaná.**
- **Procesní bezpečnost díky kvalitním komponentám, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých utahovacích momentů.**
- **100% kontrola – každý AGW je podroben programu zajištění.**
- **Vnitřní chlazení: speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

#### Použití:

Co možná nejvíce kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná místa upnutí) v revolverové hlavě.

#### Vhodné pro :

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atd. s DIN 5480.

#### Rozsah dodávky:

AGW pro upínací kleštinu: vč. Upínací matice a hákový klíč. AGW VARIA VX: vč. upínacího klíče .

#### Zvláštní příslušenství:

Vhodné vložky Varia VX Nr. 319802 – 319888, kleštiny ER č. 308941 – 309878, upínací klíč ER č. 309680 – 309745.

#### Upozornění:

- **Další typy pohonu (např. DIN 5482), překlady, rozměry, BMT atd. na poptávku: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Nástroje IK (interní chlazení) žádný chod nasucho se standardním těsněním, filtrace chladicího média < 50 µm.**
- **Doporučení: Provedení VARIA VX obsluhujte momentovým nástrojem (max. 6 Nm).**

Velikost VDI: 30

Upínání nástroje: Varia VX3

$l_1$ : 89 mm

$b_1$ : 69,5 mm

$b_2$ : 41 mm

$h_1$ : 68 mm

x: 55 mm

Chlazení: interní

## Technický popis

Chlazení	interní
x	55 mm
$l_1$	89 mm
$h_1$	68 mm
$b_2$	41 mm
$b_1$	69,5 mm
Upnutí	VX3
Velikost VDI	30
Upínání nástroje	Varia VX3

## Příslušenství

Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 22 mm	319835 22
Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 16 mm	319835 16
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 10 mm	319823 10

Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro ER kleštiny 25 ER	319802 25
Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 27 mm	319835 27
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 6 mm	319823 6
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 25 mm	319823 25
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 8 mm	319823 8
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 16 mm	319823 16
Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro ER kleštiny 16 ER	319802 16
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 20 mm	319823 20
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 12 mm	319823 12
Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro ER kleštiny 32 ER	319802 32
Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro ER kleštiny 20 ER	319802 20