

Garant**Poháněný nástroj radiální, VX4, Typ: 40-VX4-R****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	319923 40-VX4-R
GTIN	4045197877017
Třída artiklu	31W

Popis**Provedení:**

Použití na **kotoučové revolverové hlavě**. Pravé provedení. Převod 1:1. Provedení v vnitřním interním chlazením max. 70 bar. Vyrovnání přes **standardní pin lištu**.

Pro použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**. Hnací spojka **DIN 5480**. Upínání nástrojů do AGW přes kleštinu ER s vně umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes trubku KM, interní chlazení skrz nástroj centrálně skrz vřeteno. Maximální otáčky 8 000 min⁻¹.

Provedení IKD – s keramickou těsnicí sadou, tlaky až 70 bar, zcela schopné chodu na sucho.

Provedení IM – s vnitřní upínací maticí.

Výhoda:

- **Konstrukce hmotnostně a geometricky optimalizovaná.**
- **Procesní bezpečnost díky kvalitním komponentám, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých utahovacích momentů.**
- **100% kontrola – každý AGW je podroben programu zajištění.**
- **Vnitřní chlazení: speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

Použití:

Co možná nejvíce kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná místa upnutí) v revolverové hlavě.

Vhodné pro :

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atd. s DIN 5480.

Rozsah dodávky:

AGW pro upínací kleštinu: Včetně upínací matice a hákového klíče. AGW VARIA VX: Včetně upínacího klíče.

Zvláštní příslušenství:

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 – 319888, rychlovýměnný adaptér ER č. 319761 – 319781, upínací kleštiny ER č. 308941 – 309878, upínací klíče ER č. 309680 – 309745.

Upozornění:

- **Další typy pohonu (např. DIN 5482), převody, rozměry, BMT atd. na poptávku: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-nástroje (IK - interní chlazení) bez chodu na sucho při standardním těsnění, filtrace chladiva < 50 µm.**
- **Doporučení: Provedení VARIA VX se obsluhuje momentovým nástrojem (max. 6 Nm).**
- **Pro těžké broušení se na poptávku doporučuje varianta s kuželovým valivým ložiskem.**

Upínání nástroje: Varia VX4

l_1 : 138 mm

b_1 : 76,5 mm

b_2 : 53 mm

h_1 : 76 mm

x: 100 mm

Chlazení: externí

Technický popis

Chlazení	externí
x	100 mm
l_1	138 mm
h_1	76 mm
b_1	76,5 mm
b_2	53 mm
Upnutí	VX4
Velikost VDI	40
Upínání nástroje	Varia VX4
Druh produktu	Poháněný nástroj

Příslušenství

319827 25

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutí D1
25 mm

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutí D1
12 mm

319827 12

Axiální frézovací trn VARIA VX4 Ø trnu d1 22 mm

319838 22

Axiální frézovací trn VARIA VX4 Ø trnu d1 27 mm

319838 27

Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací
kleštiny ER 32

319804 32

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutí D1
6 mm

319827 6

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutí D1
16 mm

319827 16

Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací
kleštiny ER 16

319804 16

Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací
kleštiny ER 40

319804 40

Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací
kleštiny ER 25

319804 25

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutí D1
20 mm

319827 20

Axiální frézovací trn VARIA VX4 Ø trnu d1 16 mm

319838 16

Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro velikost upínací
kleštiny ER 20

319804 20

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutí D1
8 mm

319827 8

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutí D1
10 mm

319827 10