



Poháněný nástroj radiální, VX4, Typ: 40-VX4-RIK



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	319923 40-VX4-RIK
GTIN	4045197877024
Třída artiklu	31W

Popis

Provedení:

Pro použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**. Hnací spojka **DIN 5480**. Upínání nástrojů do AGW přes ER kleštinu s vně umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes trubku KM, interní chlazení skrz nástroj centrálně skrz vřeteno. Maximální otáčky 8 000 min⁻¹.

Použití na **kotoučové revolverové hlavě**. Pravé provedení. Převod 1:1. Provedení v vnitřním interních chlazením max. 70 bar. Vyrovnání přes **standardní pin lištu**.

Výhoda:

- **Konstrukce hmotnostně a geometricky optimalizovaná.**
- **Procesní bezpečnost díky kvalitním komponentám, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých utahovacích momentů.**
- **100% kontrola – každý AGW je podroben programu zajištění.**
- **Vnitřní chlazení: speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

Použití:

Co možná nejvíce kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná místa upnutí) v revolverové hlavě.

Vhodné pro :

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atd. s DIN 5480.

Rozsah dodávky:

AGW pro upínací kleštinu: vč. Upínací matice a hákový klíč. AGW VARIA VX: vč. upínacího klíče .

Zvláštní příslušenství:

Vhodné vložky Varia VX Nr. 319802 – 319888, kleštiny ER č. 308941 – 309878, upínací klíč ER č. 309680 – 309745.

Upozornění:

- **Další typy pohonu (např. DIN 5482), překlady, rozměry, BMT atd. na poptávku: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Nástroje IK (interní chlazení) žádný chod nasucho se standardním těsněním, filtrace chladicího média < 50 µm.**
- **Doporučení: Provedení VARIA VX obsluhujte momentovým nástrojem (max. 6 Nm).**

Velikost VDI: 40

Upínání nástroje: Varia VX4

l_1 : 138 mm

b_1 : 76,5 mm

b_2 : 53 mm

h_1 : 76 mm

x: 100 mm

Chlazení: interní

Technický popis

Chlazení	interní
x	100 mm
l_1	138 mm
h_1	76 mm
b_1	76,5 mm
b_2	53 mm
Upnutí	VX4
Velikost VDI	40
Upínání nástroje	Varia VX4

Příslušenství

Axiální frézovací trn VARIA VX4 Ø trnu d1 16 mm	319838 16
Axiální frézovací trn VARIA VX4 Ø trnu d1 27 mm	319838 27
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutí D1 12 mm	319827 12

Axiální frézovací trn VARIA VX4 Ø trnu d1 22 mm	319838 22
Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro ER kleštiny 20 ER	319804 20
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutí D1 25 mm	319827 25
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutí D1 10 mm	319827 10
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutí D1 8 mm	319827 8
Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro ER kleštiny 40 ER	319804 40
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutí D1 20 mm	319827 20
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutí D1 16 mm	319827 16
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX4 Ø upnutí D1 6 mm	319827 6
Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro ER kleštiny 16 ER	319804 16
Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro ER kleštiny 32 ER	319804 32
Varia upínací kleština VARIA VX4 Pro ER kleštiny 25 ER	319804 25