

**Garant****Poháněný nástroj radiální, standardní pin, VX3, Typ: 30-VX3-L****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	319933 30-VX3-L
GTIN	4045197877093
Třída artiklu	31W

**Popis****Provedení:**

Standardní vyrovnávací lišta (pin).

Použití na **hvězdicové revolverové hlavě**. Levé provedení, tzn. obrábění ve směru hlavního vřetena. Převod 1:1. Provedení s vnitřním chlazením (interní) max. 70 bar.

Provedení IKD – s keramickou těsnicí sadou, tlaky až 70 bar, zcela schopné chodu na sucho.

Pro použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**.

Hnací spojka **DIN 5480**. Upínání nástrojů do AGW přes kleštinu ER s vně umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes trubku KM, interní chlazení skrz nástroj centrálně skrz vřeteno. Maximální otáčky 8 000 min<sup>-1</sup>.

**Výhoda:**

- **Konstrukce hmotnostně a geometricky optimalizovaná.**
- **Procesní bezpečnost díky kvalitním komponentám, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých utahovacích momentů.**
- **100% kontrola – každý AGW je podroben programu zajištění.**
- **Vnitřní chlazení: speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

**Použití:**

Co možná nejvíce kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná místa upnutí) v revolverové hlavě.

**Vhodné pro :**

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atd. s DIN 5480.

**Rozsah dodávky:**

AGW pro upínací kleštinu: Včetně upínací matice a hákového klíče. AGW VARIA VX: Včetně upínacího klíče.

**Zvláštní příslušenství:**

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 – 319888, rychlovýměnný adaptér ER č. 319761 – 319781, upínací kleštiny ER č. 308941 – 309878, upínací klíče ER č. 309680 – 309745.

**Upozornění:**

- **Další typy pohonu (např. DIN 5482), převody, rozměry, BMT atd. na poptávku:**  
[www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)
- **IK-nástroje (IK - interní chlazení) bez chodu na sucho při standardním těsnění, filtrace chladiva < 50 µm.**
- **Doporučení: Provedení VARIA VX se obsluhuje momentovým nástrojem (max. 6 Nm).**
- **Pro těžké broušení se na poptávku doporučuje varianta s kuželovým valivým ložiskem.**

Upínání nástroje: Varia VX3

$l_1$ : 134 mm

$b_1$ : 69,5 mm

$b_2$ : 41 mm

$h_1$ : 68 mm

x: 100 mm

Chlazení: externí

**Technický popis**

Chlazení	externí
x	100 mm
$l_1$	134 mm
$h_1$	68 mm
$b_1$	69,5 mm
$b_2$	41 mm
Upnutí	VX3
Velikost VDI	30
Upínání nástroje	Varia VX3
Druh produktu	Poháněný nástroj

**Příslušenství**

Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 22 mm	319835 22
	319823 8

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1  
8 mm

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1  
25 mm

319823 25

Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro velikost upínací  
kleštiny ER 16

319802 16

Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 16 mm

319835 16

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1  
20 mm

319823 20

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1  
12 mm

319823 12

Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro velikost upínací  
kleštiny ER 25

319802 25

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1  
16 mm

319823 16

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1  
6 mm

319823 6

Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro velikost upínací  
kleštiny ER 32

319802 32

Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 27 mm

319835 27

Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro velikost upínací  
kleštiny ER 20

319802 20

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1  
10 mm

319823 10