



## Poháněný nástroj radiální, standardní pin, VX3, Typ: 30-VX3-LIK



### Údaje o objednávce

Číslo objednávky	319933 30-VX3-LIK
GTIN	4045197877109
Třída artiklu	31W

### Popis

#### Provedení:

Použití na **hvězdicové revolverové hlavě**. Levé provedení, tzn. obrábění ve směru hlavního vřetena. Převod 1:1. Provedení s vnitřním chlazením (interní) max. 70 bar.

Pro použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**.

Hnací spojka **DIN 5480**. Upínání nástrojů do AGW přes ER kleštinu s vně umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes trubku KM, interní chlazení skrz nástroj centrálně skrz vřeteno. Maximální otáčky 8 000 min<sup>-1</sup>.

Standardní vyrovnávací lišta (pin).

#### Výhoda:

- **Konstrukce hmotnostně a geometricky optimalizovaná.**
- **Procesní bezpečnost díky kvalitním komponentám, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých utahovacích momentů.**
- **100% kontrola – každý AGW je podroben programu zajištění.**
- **Vnitřní chlazení: speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

#### Použití:

Co možná nejvíce kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná místa upnutí) v revolverové hlavě.

#### Vhodné pro :

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atd. s DIN 5480.

#### Rozsah dodávky:

AGW pro upínací kleštinu: vč. Upínací matice a hákový klíč. AGW VARIA VX: vč. upínacího klíče .

#### Zvláštní příslušenství:

Vhodné vložky Varia VX Nr. 319802 – 319888, kleštiny ER č. 308941 – 309878, upínací klíč ER č. 309680 – 309745.

#### Upozornění:

- **Další typy pohonu (např. DIN 5482), překlady, rozměry, BMT atd. na poptávku: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Nástroje IK (interní chlazení) žádný chod nasucho se standardním těsněním, filtrace chladicího média < 50 µm.**
- **Doporučení: Provedení VARIA VX obsluhujte momentovým nástrojem (max. 6 Nm).**

Velikost VDI: 30

Upínání nástroje: Varia VX3

$l_1$ : 134 mm

$b_1$ : 69,5 mm

$b_2$ : 59,5 mm

$h_1$ : 68 mm

$x$ : 134 mm

Chlazení: interní

## Technický popis

Chlazení	interní
$x$	134 mm
$l_1$	134 mm
$h_1$	68 mm
$b_1$	69,5 mm
$b_2$	59,5 mm
Upnutí	VX3
Velikost VDI	30
Upínání nástroje	Varia VX3

## Příslušenství

Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 16 mm	319835 16
Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro ER kleštiny 32 ER	319802 32
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 20 mm	319823 20

Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 6 mm	319823 6
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 16 mm	319823 16
Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 22 mm	319835 22
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 12 mm	319823 12
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 25 mm	319823 25
Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro ER kleštiny 25 ER	319802 25
Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro ER kleštiny 20 ER	319802 20
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 8 mm	319823 8
Držák vrtáku do plného materiálu VARIA VX3 Ø upnutí D1 10 mm	319823 10
Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 27 mm	319835 27
Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro ER kleštiny 16 ER	319802 16