

**Garant****Poháněný nástroj radiální, lišta TOEM, VX3, Typ: 30-VX3-L****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	319941 30-VX3-L
GTIN	
Třída artiklu	31W

**Popis****Provedení:**

Použití na **hvězdicové revolverové hlavě**. Levé provedení, tzn. obrábění ve směru hlavního vřetena. Převod 1:1. Provedení s vnitřním chlazením (interní) max. 70 bar.

Provedení IKD – s keramickou těsnicí sadou, tlaky až 70 bar, zcela schopné chodu na sucho. Dorazová lišta (42,5-TOEM).

Pro použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**. Hnací spojka **DIN 5480**. Upínání nástrojů do AGW přes kleštinu ER s vně umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes trubku KM, interní chlazení skrz nástroj centrálně skrz vřeteno. Maximální otáčky 8 000 min<sup>-1</sup>.

**Výhoda:**

- **Konstrukce hmotnostně a geometricky optimalizovaná.**
- **Procesní bezpečnost díky kvalitním komponentám, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých utahovacích momentů.**
- **100% kontrola – každý AGW je podroben programu zajištění.**
- **Vnitřní chlazení: speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

**Použití:**

Co možná nejvíce kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná místa upnutí) v revolverové hlavě.

**Vhodné pro:**

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atd. s DIN 5480.

**Rozsah dodávky:**

AGW pro upínací kleštinu: Včetně upínací matice a hákového klíče. AGW VARIA VX: Včetně upínacího klíče.

#### Zvláštní příslušenství:

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 – 319888, rychlovýměnný adaptér ER č. 319761 – 319781, upínací kleštinu ER č. 308941 – 309878, upínací klíče ER č. 309680 – 309745.

#### Upozornění:

- **Další typy pohonu (např. DIN 5482), převody, rozměry, BMT atd. na poptávku: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **IK-nástroje (IK - interní chlazení) bez chodu na sucho při standardním těsnění, filtrace chladiva < 50 µm.**
- **Doporučení: Provedení VARIA VX se obsluhuje momentovým nástrojem (max. 6 Nm).**
- **Pro těžké broušení se na poptávku doporučuje varianta s kuželovým valivým ložiskem.**

## Technický popis

Chlazení	externí
x	100 mm
l <sub>1</sub>	134 mm
h <sub>1</sub>	68 mm
b <sub>1</sub>	69,5 mm
b <sub>2</sub>	41 mm
Upnutí	VX3
Velikost VDI	30
Upínání nástroje	Varia VX3
Druh produktu	Poháněný nástroj

## Příslušenství

Držák vrtáku do plného VARIA VX3 Ø upnutí D1 16 mm	319823 16
Držák vrtáku do plného VARIA VX3 Ø upnutí D1 8 mm	319823 8
Držák vrtáku do plného VARIA VX3 Ø upnutí D1 20 mm	319823 20
Držák vrtáku do plného VARIA VX3 Ø upnutí D1 12 mm	319823 12
Držák vrtáku do plného VARIA VX3 Ø upnutí D1 10 mm	319823 10

Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 16 mm	319835 16
Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro velikost upínací kleštiny ER 32	319802 32
Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro velikost upínací kleštiny ER 25	319802 25
Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro velikost upínací kleštiny ER 20	319802 20
Držák vrtáku do plného VARIA VX3 Ø upnutí D1 6 mm	319823 6
Varia upínací kleština VARIA VX3 Pro velikost upínací kleštiny ER 16	319802 16
Držák vrtáku do plného VARIA VX3 Ø upnutí D1 25 mm	319823 25
Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 22 mm	319835 22
Axiální frézovací trn VARIA VX3 Ø trnu d1 27 mm	319835 27